



Coates Screen

Technisches Merkblatt

TAMPONDRUCKFARBEN TP 273-NT

ANWENDUNG

Bedruckung von Gummi, Leder, Kunstleder, Polyamid und Polyurethan.

EIGENSCHAFTEN

Die Sorte TP 273-NT ist schnelltrocknend und seidenglänzend. Der Druck ist elastisch und macht Verformungen des Untergrundes weitgehend mit.

Die Sorte TP 273-NT besitzt eine mittlere Deckkraft.

FARBTÖNE

Die Farbtöne der Reihe TP 273-NT sind in ihrer Pigmentierung schwermetallfrei und entsprechen den Bestimmungen der EN 71, Teil 3, Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente.

EINSTELLUNG FÜR DEN TAMPONDRUCK

Die Sorte TP 273-NT wird mit ca. 15-30 % Zusatzmittel A druckfertig eingestellt. Zum Verzögern wird TPD verwendet.

Bei stärkerer mechanischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Sorte TP 273-NT auch als 2-Komponenten Druckfarbe verwendet werden.

Das Mischungsverhältnis Tampondruckfarbe TP 273-NT : Härter TP 219 beträgt 10 : 1. Die Topfzeit dieser Mischung beträgt ca. 8 Stunden. Die mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung in ca. 4-5 Tagen erreicht.

TROCKNUNG

Die Sorte TP 273-NT trocknet physikalisch bzw. chemisch. Bei Raumtemperatur (20-25°C) beträgt die Trockenzeit ca. 1 - 2 Minuten. Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung 10 - 15 Sekunden.

REINIGUNG

Zur Reinigung von Klischees und Werkzeugen ist unser Verdünner VD 40 geeignet.

VERPACKUNG

Die Tampondruckfarben TP 273-NT werden ausschließlich in 1 ltr. Gebinden geliefert.

Der Härter TP 219 wird in 1 und 0,5 ltr. Gebinden, sowie auf speziellen Wunsch auch in 200 g Tuben geliefert.

LAGERBESTÄNDIGKEIT

Angaben zur Haltbarkeit siehe Dosenetikett.

KENNZEICHNUNG

Vor der Verarbeitung unbedingt Sicherheitsdatenblätter lesen.

Die Sicherheitsdatenblätter nach Verordnung (EG) 1907/2006 enthalten die Kennzeichnung nach Europäischer Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) und Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung.

Die in den Sicherheitsdatenblättern gemachten Angaben beziehen sich auf vorschriftsmäßige Anwendung nach diesem Merkblatt.

STANDARDFARBTÖNE

zitronengelb	TP 273/10-NT	hellblau, hochdeckend	TP 273/30-HD-NT
zitronengelb, hochdeckend	TP 273/10-HD-NT	mittelblau	TP 273/31-NT
mittelgelb	TP 273/11-NT	ultrablau	TP 273/32-NT
mittelgelb, hochdeckend	TP 273/11-HD-NT	dunkelblau	TP 273/33-NT
dunkelgelb	TP 273/12-NT	türkis	TP 273/34-NT
dunkelgelb, hochdeckend	TP 273/12-HD-NT	violett	TP 273/37-NT
orange	TP 273/15-NT	violett, hochdeckend	TP 273/37-HD-NT
orange, hochdeckend	TP 273/15-HD-NT	hellgrün	TP 273/40-NT
ockergelb	TP 273/17-NT	hellgrün, hochdeckend	TP 273/40-HD-NT
hellrot	TP 273/20-NT	tannengrün	TP 273/41-NT
hellrot, hochdeckend	TP 273/20-HD-NT	brillantgrün	TP 273/42-NT
signalrot	TP 273/21-NT	hellbraun	TP 273/50-NT
signalrot, hochdeckend	TP 273/21-HD-NT	dunkelbraun	TP 273/51-NT
karminrot	TP 273/22-NT	weiß	TP 273/60-NT
karminrot, hochdeckend	TP 273/22-HD-NT	weiß, hochdeckend	TP 273/60-HD-NT
rosa	TP 273/25-NT	schwarz	TP 273/65-NT
hellblau	TP 273/30-NT	schwarz, hochdeckend	TP 273/65-HD-NT

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelungen hergestellt werden.

C-MIX 2000 GRUNDFARBEN

zitronengelb	TP 273/Y30	violett	TP 273/V50
goldgelb	TP 273/Y50	blau	TP 273/B50
orange	TP 273/O50	grün	TP 273/G50
scharlach	TP 273/R20	schwarz	TP 273/N50
rot	TP 273/R50	weiß	TP 273/W50
magenta	TP 273/M50	Lack	TP 273/E50

BRONZEFARBEN

Reichgold	TP 273/75-AB-NT
Reichbleichgold	TP 273/76-AB-NT
Bleichgold	TP 273/77-AB-NT
Kupfer	TP 273/78-AB-NT
Silber	TP 273/79-AB-NT

METALLGLANZFARBEN

Reichgold	TP 273/75-MG
Reichbleichgold	TP 273/76-MG
Bleichgold	TP 273/77-MG
Kupfer	TP 273/78-MG
Silber	TP 273/79-MG

Andere Farbtöne können im Rahmen der Sondertonregelung hergestellt werden.

Die Angaben in unseren Merkblättern und Sicherheitsdatenblättern stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Sie dienen der Unterrichtung unserer Geschäftsfreunde, doch ist es unbedingt erforderlich, vor Beginn der Arbeit eigene Druckversuche unter den örtlich maßgebenden Bedingungen im Hinblick auf den Verwendungszweck durchzuführen. – Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit. APRIL 2008 – VERSION Nr. 5

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>
